



GI 613



2-komponent UV stabil gloss PU topcoat

TEKNISK DATABLAD

PRODUKTBEKRIVELSE

GI 613 er en opløsningsmiddelfri, vandbaseret, ikke-fyldt og ikke-pigmenteret 2-komponent topcoat, baseret på en lysstabil polyuretan resin til plast og cementbundne underlag.

Produktet bruges indendørs som en glossy topcoat (lagtykkelse på mellem 50 µm og 150 µm) til områder med let mekanisk/kemisk belastning. Klassiske anvendelsesområder er f.eks. skoler, hospitaler og andre offentlige bygninger, showrooms og butikker.

GI 613 er designet til brug direkte på mineralske underlag med en restfugtighed på op til 4% (CM). Produktet er skinnende, let at rengøre og har en høj slidstyrke og så opfylder det kravene i AgBB til indendørs brug (offentlige bygninger, stuer, saloner osv.).

I fuldt hærdet tilstand er GI 613 modstandsdygtig over for vand, havvand og spildevand samt mange ludopløsninger, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralske olier, smøremidler, brændstoffer og en række forskellige opløsningsmidler (misfarvning kan ske).

ANVENDELSE

- Glossy topcoat

FORARBEJDELSE AF UNDERLAGET

Underlaget skal være tørt, ru, rent og fri for stoffer som fedt, olie mv. Underlaget kan forberedes ved sandblæsning, slibning eller fræsning. Den valgte procedure medfører forskellige ruheder og materialeforbruget vil derfor variere.

UDLÆGNING

Resin (A) og hærder (B) mixes i en spand i henhold til produktets blandingsforhold. Er der klumper i resinen kan den med fordel sis inden blanding. Bland meget grundigt med en langsomt roterende omrører (anbefaling: dobbelt rørværk med modsat roterende omrører). Ompot til en anden spand og bland igen grundigt. Der kan fortyndes med max. 5% vand for at opnå et tyndere produkt. Efter mixing, lades blandingen hvile i 15 min, hvorefter der omrøres igen. Blandingen skal, før påføring på underlaget, have et ensartet og stribefrit udseende. Det anbefales at anvende en 11 mm microfiber rulle til påføring. Potlife v. 50% rel. luftfugtighed og 20° C: ca. 2 timer.

Materiale-, luft- og underlagstemperaturen skal måles og skal alle være mellem 10° C og 30° C i hele udlægnings- og hærdetiden. Desuden skal underlagets temperatur være 3° C over dugpunktet. Den relative luftfugtighed skal være ml. 40-80%. Udlægning skal ske i konstant eller faldende temperatur for at undgå pinholes forårsaget af ekspansion af luft i underlaget.

MATERIALE DATA

Farve:	Transparent
Leveringsenheder:	6 kg <i>Andre enheder på forespørgsel</i>
Opbevaringsbetingelser:	I de oprindelige forseglede enheder, tørt, køligt og frostfrit. Lagertemperatur: 5-30° C
Holdbarhed:	12 måneder efter fremstilling.



GI 613



2-komponent UV stabil gloss PU topcoat

TEKNISKE DATA

Densitet ved 23° C / 50% rel.

luftfugtighed: 1,07 g/cm³

Vedhæftningsstyrke: > betonbrud

Tørstofindhold: ca. 37,5%

Materialeforbrug

Topcoat: 80-120 g/m² pr. lag, afhængig af underlaget

Blandingsforhold

v. vægt (A:B): 5:1

v. volumen (A:B): 5,4:1

Viskositet ved 25° C

Komponent A (resin): 40-70 mPas

Komponent B (hærder): 1.600-2.500 mPas

Blandet A+B: ca. 250 mPas

BEHANDLINGSTID Ved 50% rel. luftfugtighed

Omgivelsestemperatur	+10° C	+20° C	+30° C
	50-60 min	25-35 min	15-20 min

Højere temperaturer reducerer brugstiden og viskositet.

Lavere temperaturer øger brugstiden og viskositet.

HÆRDETID Ved 50% rel. luftfugtighed

Underlagstemperatur	+10° C	+20° C	+30° C
Tilgængelig efter	9-13 timer	4-5 timer	2-3 timer
Forsigtig trafik efter	48 timer	24 timer	12 timer
Komplet belastning efter	10 dage	7 dage	3 dage

God ventilation skal sikres efter påføring og under hærkning.

Under hele hærdefasen skal området beskyttes mod direkte kontakt med vand.

MAL-kode brugsklar blanding (1993): 00-3

EU-direktiv 2004/42 EG

Det maksimale VOC-indhold (produktkategori IIA / j type wb) i sin klar til brug betingelse er <140 g/l (2010 grænseværdi).

GISCODE: PU 10

Der tages forbehold for ændringer og trykfejl.

Version 5.0/2019